

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Przedmiotem zamówienia jest wiertarko-frezarka, która powinna posiadać parametry techniczne:

Wymiary robocze stołu	Od 1200 mm x 300 mm
Przesuw wzdłużny stołu	Od 700 mm do 800 mm
Przesuw poprzeczny stołu	Od 250 mm do 270 mm
Przesuw pionowy stołu-kolumny	Od 300 mm do 350 mm
Ilość rowków T-owych w stole	3
Odległość między rowkami	50 mm
Maksymalne obciążenie stołu	200 kg
Głowica pionowa	Okrętna 90°C
Wrzeciono	Wysuwane L – 120 mm
Stożek wrzeciona	ISO 40
Posuw mechaniczny wrzeciona	0,08-0,15-0,25 mm/obr
Prędkość obrotowa wrzeciona poziomego	40 – 1300 obr/min
Prędkość obrotowa wrzeciona pionowego	90 – 2000 obr/min
Zakres prędkości posuwu wzdłużnego	24 - 405 mm/min
Zakres prędkości posuwu poprzecznego	24 – 405 mm/min
Posuw przyśpieszony	Szybki ustawczy dla osi Z
Wysuw belki górnej	460 mm
Odległość wrzeciono pionowe-kolumna	Od 250 – 750 mm
Odległość wrzeciono pionowe - stół	Od 100 do 450 mm
Odległość wrzeciono poziome - stół	Od 0 do 300 mm
Odczyt cyfrowy	Dla 3 osi
Moc silnika głównego	2,2 kW
Wymiary gabarytowe	1520 x 1290 x 2150 mm
Waga	Nie przekraczająca 1500 kg